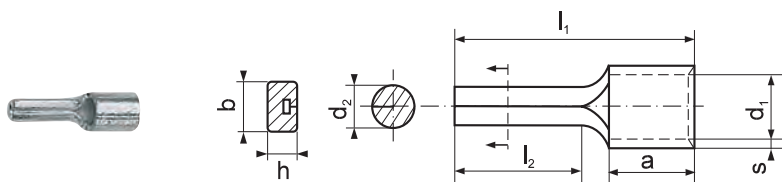


KWA Lisovací kolíková koncovka

pro slané vodiče



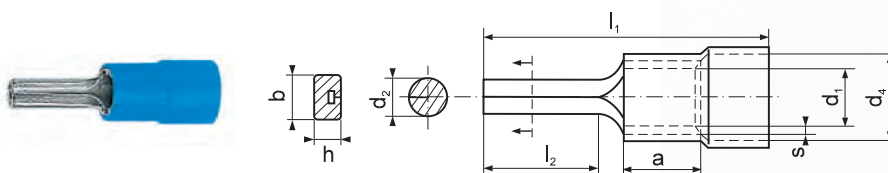
Bez izolace

Materiál: galvanicky pocínovaná měď
Trubková část v souladu s normou DIN 46230

Průřez vodiče [mm ²]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	b [mm]	h [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	a [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
0,5 ÷ 1	KWA 1	0,8	1,6	1,9	-	-	17	10	5	0,55	100	A11-6
	KWA 1-A	0,8	1,6	1,9	-	-	19	12	5	0,60	100	PR33
	KWA 1-20	0,8	1,6	1,9	-	-	28	20	5	0,80	100	RA16
1,5 ÷ 2,5	KWA 2,5	0,8	2,3	1,9	-	-	17	10	5	0,61	100	ETA66
	KWA 2,5-A	0,8	2,3	1,9	-	-	19	12	5	0,62	100	PP8
	KWA 2,5-20	0,8	2,3	1,9	-	-	28	20	5	0,71	100	PP19
4 ÷ 6	KWA 6	1	3,6	2,7	-	-	20	10	6	1,45	100	A11-6, PR33, RA16, ETA66, PP19
10	KWA 10	1,1	4,5	-	4,3	2,4	22	12	8	2,54	100	RA16, R50, PP19, PR240, PRZ240, GU120, H120S-U,
16	KWA 16	1,2	5,8	-	5,5	2,6	26	13	10	4,25	100	HR100-U, G0300, GZ300, HR300, HRZ300, EPZ300

KWE Lisovací kolíková koncovka

pro slané vodiče



S plastovou izolací PA

Teplotná stálost od -40° C do + 125° C

Materiál: galvanicky pocínovaná měď

V souladu s normou DIN 46230 speciální edice

Průřez vodiče [mm ²]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	d ₄ [mm]	b [mm]	h [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	a [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
0,5 ÷ 1	KWE 1	0,8	1,6	1,9	4	-	-	22	10	5	0,65	100	PR33
	KWE 1-A	0,8	1,6	1,9	4	-	-	24	12	5	0,70	100	RE6
	KWE 1-20	0,8	1,6	1,9	4	-	-	33	20	5	0,90	100	E11-6
1,5 ÷ 2,5	KWE 2,5	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	22	10	5	0,78	100	PP8
	KWE 2,5-A	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	24	12	5	0,72	100	PP19
	KWE 2,5-20	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	33	20	5	1,05	100	
4 ÷ 6	KWE 6	1	3,6	2,7	7,2	-	-	26	10	6	1,77	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
10	KWE 10	1,1	4,5	-	8,4	4,3	2,4	30	12	8	3,04	100	RE16, R50, PP19, PR240, PRZ240, GU120, H120S-U,
16	KWE 16	1,2	5,8	-	9,7	5,5	2,6	36	13	10	4,50	100	HR100-U, G0300, GZ300, HR300, HRZ300, EPZ300

Barvy izolace

Standardní verze: okraje trubkové části jsou přiletované.

Izolace ve třídě VO podle individuálních objednávek, např. KWE 6-VO

